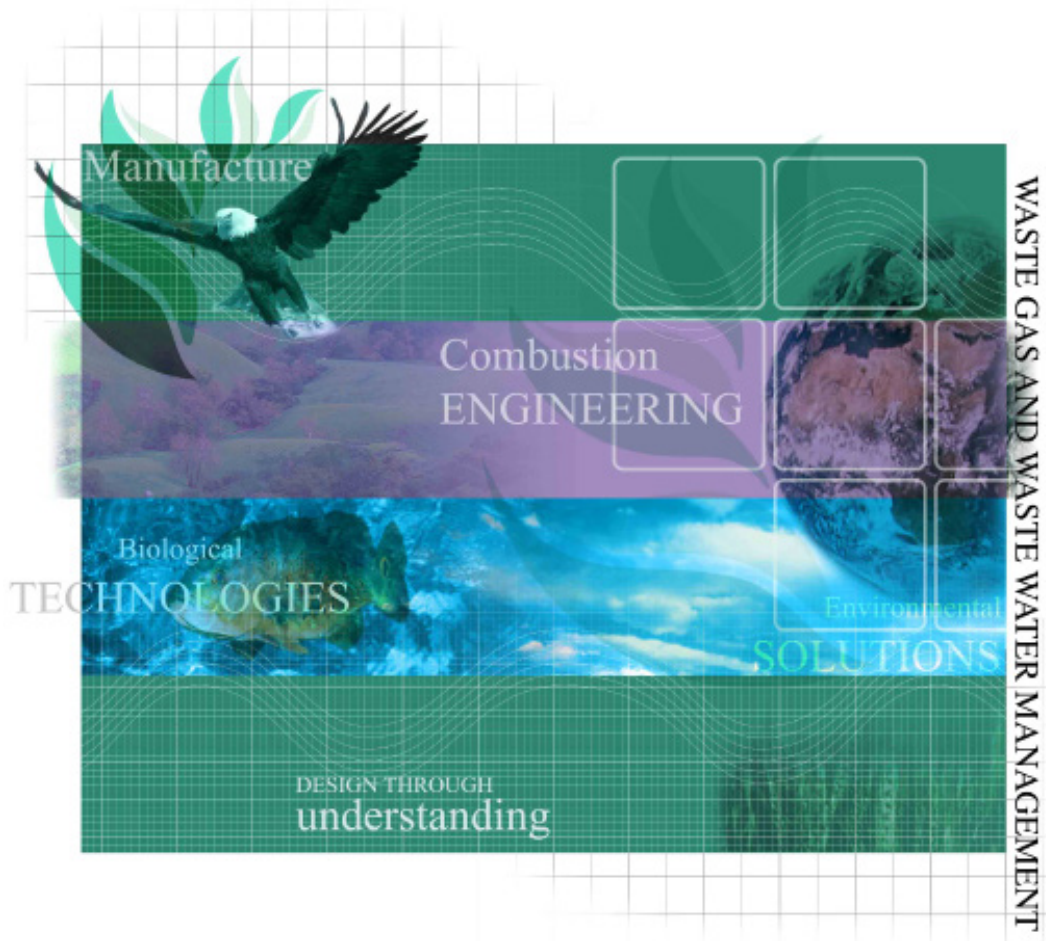


ORGANICS LIMITED

Capability statement



VARIAN MESIN

LANDFILL GAS FLARES

BIOGAS FLARES

PETRO-CHEMICAL FLARES

MOBILE FLARING SYSTEMS

SOLAR POWERED FLARES

SEQUENCING BATCH REACTORS

ANAEROBIC SYSTEMS

SCRUBBING COLUMNS

ACTIVATED CARBON FILTERS

WASTE HEAT RECOVERY SYSTEMS

AMMONIA STRIPPERS

METHANE STRIPPERS

REED BEDS

GAS ANALYSIS SYSTEMS

GAS COOLERS AND CHILLERS

ELECTRICITY GENERATION

DISTRIBUTED MONITORING SYSTEMS

MOBILE GAS LIQUEFACTION UNITS

CARBON DIOXIDE SCRUBBERS

HYDROGEN SULPHIDE SCRUBBERS

GAS PUMPING SETS

LIQUID PUMPING SETS

PRESSURE-SWING ADSORBERS

SCADA CONTROL

ODOUR CONTROL

CYCLONES

WASTE TREATMENT SYSTEMS

SOLAR PV SYSTEMS

OPERATION AND MAINTENANCE SUPPORT STRUCTURES

PENDAHULUAN

Organics Ltd, berbasis di West Midlands, Inggris, berakar pada sektor gas dan cairan lindi landfill di Inggris. Saat ini, Organics menyediakan layanan manufaktur industri yang lengkap dengan kantor, fasilitas produksi, dan perwakilan di berbagai negara.

Dengan keahlian luas, Organics mampu memberikankonsultasidanpemasangan fasilitas pengolahan lengkap untuk gas dan air limbah. Portofolio produk kami juga mencakup teknologi untuk pemanfaatan gas limbah, dan inovasi terbaru kami memungkinkan penggunaan limbah padat dan cair sebagai sumber energi terbarukan.

Selama bertahun-tahun, perusahaan telah mengembangkan berbagai macam pabrik dan peralatan yang dapat diproduksi dalam waktu singkat sesuai kebutuhan klien. Fasilitas operasional kami kini telah dipasang di banyak lokasi di Inggris maupun internasional.

Tim Organics memiliki keunggulan dalam bidang teknik mesin, elektronik, telemetri, teknik pembakaran, dan aplikasi geoteknik. Dalam proyek landfill, misalnya, pemahaman mendalam tentang aspek geoteknik dan hidrogeologi menjadi dasar perencanaan yang tepat untuk sistem ekstraksi gas dan cairan lindi.

Selain itu, tim kami telah menerbitkan berbagai makalah profesional tentang standar Eropa untuk flare stack dan pemanfaatan gas landfill, serta mengembangkan program komputer untuk mengestimasi hasil gas dari waktu ke waktu.



Perusahaan saat ini aktif mengembangkan teknologi untuk proses anaerobic digestion dan gasifikasi dari komponen dalam limbah padat kota, maupun limbah organik dari berbagai sektor industri.

VARIAN PRODUK

SISTEM FLARE

Organics menyediakan berbagai jenis sistem flare, mulai dari open-burner sederhana hingga sistem canggih yang dilengkapi dengan exhaust-gas recirculation dan fuel staging untuk pembakaran ultra-rendah emisi pada aliran gas limbah tercemar. Industri yang dilayani meliputi gas landfill, gas limbah, biogas, serta industri petrokimia konvensional.

Sistem elevated flare pertama kali dipasang pada tahun 1988 di lokasi landfill di Inggris setelah gas yang keluar dari landfill menyebabkan ledakan di sebuah properti hunian. Sejak saat itu, teknologi ini telah berkembang menjadi SMART flare, yang menggunakan sistem daur ulang gas buangan dan pembagian udara pembakaran untuk menghasilkan flare dengan emisi yang sangat rendah.

Selain menyediakan peralatan standar, Organics juga berpengalaman dalam merancang sistem pembakaran yang disesuaikan dengan kebutuhan proses tertentu.

Sistem Pengolahan Cairan Lindi dan Air Limbah

Sistem pengolahan cairan lindi pertama yang dibangun menggunakan bakteri anaerob. Teknologi yang digunakan adalah reaktor baffled anaerob.

Kini, Organics juga menyediakan sistem aerobik, reaktor batch berurutan, serta berbagai proses fisik, seperti amonia stripping dan activated carbon polishers.



Dengan berbagai teknik peralatan yang telah dikembangkan sebagai bagian dari proses, Organics dapat menawarkan beragam solusi untuk berbagai situasi pengolahan air limbah.

Mesin penanganan gas

Seperti yang diharapkan, salah satu keunggulan perusahaan kami ada di pengelolaan gas sebelum digunakan atau destruksi gas. Mesin penanganan gas mencakup ekstraksi dan pemompaan konvensional, berbagai jenis penggerak gas, serta metode pendinginan dengan semburan udara, penerapan teknik pendinginan, dan penggunaan kriogenik untuk pemisahan gas dan pencairan akhir.

Instrumentasi

Pemantauan kinerja proses adalah elemen penting dalam pengendalian dan analisis operasional. Organics dapat menyediakan berbagai jenis instrumentasi untuk memantau kinerja proses dan dampaknya terhadap lingkungan sekitar.

Selain metode pengawasan konvensional di lokasi penggunaan, Organics juga menawarkan berbagai metode SCADA untuk akses jarak jauh, pelaporan, dan kontrol.

Fasilitas gasifikasi

Gasifikasi adalah metode yang mengubah komponen energi pada limbah menjadi energi, sekaligus meminimalkan jumlah limbah yang masuk ke landfill. Organics telah merancang dan membangun proses yang dapat menerima berbagai jenis input limbah.

Dalam proses ini juga terdapat fasilitas untuk mengelola nilai kalor gas produk yang disalurkan ke titik penggunaan. Titik penggunaan ini dapat mencakup pemakaian dalam boiler dan mesin pembakaran internal.



Pabrik Anaerobic Digester

Limbah basah membutuhkan proses pengolahan basah. Pengerinan limbah sering kali memerlukan banyak energi. Ketika energi yang dihasilkan lebih sedikit daripada energi yang diperlukan untuk pengeringan, proses ini menjadi tidak efisien dalam penggunaan energi.

Organics sedang mengembangkan pabrik anaerobic digestion berkecepatan tinggi yang dirancang untuk mengolah berbagai jenis limbah organik basah yang biasanya diterima di lokasi landfill dan stasiun transfer limbah.

LAYANAN

Finansial

Sebagai bagian penting dari paket penyediaan mesin yang lengkap, Organics menawarkan berbagai pilihan pembiayaan kepada pelanggan. Ini mencakup opsi leasing sederhana hingga skema pembiayaan dan pengoperasian yang lebih komprehensif.

Pemeliharaan dan Operasional

Pemeliharaan yang baik sangat penting untuk keberhasilan suatu operasi. Organics menyediakan paket layanan yang mencakup pemeliharaan rutin hingga manajemen operasional secara penuh.

Konsultasi

Organics bukan perusahaan konsultan, tetapi kami menyediakan dukungan konsultasi untuk masalah tertentu, termasuk analisis masalah, dukungan desain, dan layanan saksi ahli.



DATA SHEETS

ODSF00	FLARE SYSTEMS
ODSF01	AC Range flares
ODSF01-1	US AC Range flares
ODSF02	SC Range flares
ODSF02-1	US SC Range flares
ODSF03	MC Range flares
ODSF04	RB Range flares
ODSF05	Low NOx flares
ODSF06	LHC Range flares
ODSF07	Standard options for flare systems
ODSF08	Industrial flares
ODSF09	Mobile ground flares
ODSF10	Machine Range flares
ODSF11	Solar powered flares
ODSL00	LEACHATE AND INDUSTRIAL WASTE WATER TREATMENT
ODSL01	Sequencing batch reactors
ODSL02	Aeration systems
ODSL03	Anaerobic systems
ODSL04	Scrubbing columns
ODSL05	Stripping towers
ODSL06	Activated carbon filters
ODSL07	Leachate heaters
ODSL08	Reverse osmosis
ODSL09	Pneumatic pumps
ODSL10	Methane stripping systems
ODSL11	Ammonia stripping systems
ODSL12	Treatability unit
ODSL13	Reed beds
ODSG00	GAS SYSTEMS
ODSG01	Feed gas analysis equipment
ODSG02	Exhaust gas analysis equipment
ODSG03	Cyclone water KO pot
ODSG04	Ambient-air line coolers
ODSG05	Landfill gas direct use
ODSG06	Electricity generation from landfill gas
ODSG07	Gas chillers
ODSG08	Gas filtration equipment
ODSG09	Distributed monitoring systems
ODSG10	Mobile gas liquefaction units
ODSG11	Carbon dioxide scrubbers
ODSG12	Hydrogen sulphide scrubbers
ODSG13	Gas pumping sets
ODSP00	PROCESS EQUIPMENT
ODSP01	Pressure swing adsorption
ODSP02	SCADA control
ODSP03	Linkland GUI
ODSP04	Chemical dosing systems
ODSP05	Activated air units
ODSP06	VOC abatement systems
ODSP07	Flame arresters
ODSP08	Orifice plates
ODSP09	Ammon-ion process
ODSP10	Sy-Clone
ODSP11	Sepsizer
ODSP12	Odour
ODSP13	pH driven ammonia strippers
ODSM00	FINANCE AND OPERATE
ODSR00	WASTE AS A RESOURCE
ODSR01	Gasification systems
ODSR02	Anaerobic digesters

DAFTAR NEGARA TEMPAT BEROPERASI

England
Scotland
Wales
Northern Ireland
Ireland
Spain
Portugal
Greece
Turkey
Denmark
Thailand
Indonesia
Malaysia
Singapore
Hong Kong
Australia
New Zealand
United States
Mexico
China

DAFTAR NEGARA YANG MASIH DALAM PROSES PENGEMBANGAN

Finland
Tunisia
France
Sri Lanka
Vietnam
Philippines
Korea
Malaysia
Central America
South America

Daftar negara yang disebutkan di atas tidak bersifat definitif. Organics terus berkomitmen untuk menjalin hubungan baru di area

**PT ORGANICS BALI**

Head Office Jakarta
Rukan Exclusive Blok G no. 35,
Bukit Golf Mediterania, Pantai Indah
Kapuk,
Jakarta Utara 14470, Indonesia

T: (+62) 21 559 659 58
E: sales@organicsbali.com
W: www.organicsbali.com

Organics Group

T: +44 (0) 24 7669 2141
E: comms@organics.co.uk
W: www.organicsgroup.com

PENGALAMAN INTERNASIONAL

Penyediaan mesin ke luar negeri dimulai pada tahun 1993 dengan pengiriman sistem flare ke Meksiko. Sejak saat itu, Organics telah berhasil membangun kehadiran pasar di berbagai lokasi di seluruh dunia.

Metode operasional bervariasi di setiap negara. Organics bekerja sama dengan agen dan perwakilan di banyak negara, sementara di negara yang belum memiliki perwakilan yang sesuai, kami memiliki perwakilan langsung. Prinsip utama kami adalah memastikan bahwa pabrik dan mesin yang terpasang didukung secara teknis dengan berbagai opsi layanan dan dukungan untuk pengguna akhir.

Dalam upaya terus-menerus untuk mengembangkan area pasar, Organics telah membuka kantor regional di Bangkok, Thailand. Kantor ini berfungsi sebagai titik kontak untuk kawasan Asia Timur, Cina, Australia, dan Selandia Baru.

Setiap negara tempat Organics beroperasi memiliki metode dan preferensi berbeda dalam pengendalian lingkungan. Misalnya, Inggris mengukur emisi berdasarkan konsentrasi, sedangkan Amerika Serikat menggunakan laju aliran massa yang disesuaikan dengan rating daya. Kepatuhan terhadap standar lingkungan di Hong Kong sangat ketat, sementara di banyak negara lain, standar tersebut lebih fleksibel.

Organics mampu merespons kebutuhan setiap situasi dengan menawarkan solusi yang sesuai untuk kebutuhan spesifik dalam pengendalian polusi.

Akhirnya, fokus kami adalah pada solusi berkelanjutan. Dalam hal ini, kebutuhan sosial untuk mengelola limbah akan menemukan keseimbangan dengan upaya perlindungan lingkungan.

ARAH MASA DEPAN

Melalui proyek yang telah diselesaikan dengan sukses, Organics telah membuktikan kemampuannya dalam merancang dan menyediakan berbagai peralatan pengendalian lingkungan untuk lokasi landfill serta situasi lain yang memerlukan pengendalian polusi.

Organics terus memperkuat kapasitasnya untuk menyediakan mesin di seluruh dunia. Menyediakan solusi inovatif untuk masalah yang sudah ada menjadi fokus utama kontribusi Organics dalam pengembangan teknologi di bidang ini.

Selain itu, Organics sedang mengembangkan teknologi dan lini peralatan baru untuk memenuhi tujuan dan tren yang berkembang dalam industri pengelolaan limbah. Peralatan ini dirancang untuk digunakan dengan limbah cair organik, limbah padat organik, dan pengendalian bau.

Sebagai penyedia teknologi di berbagai fasilitas operasional, Organics juga berfokus pada pengembangan aspek Pembiayaan dan Operasi dalam bisnisnya. Bagi banyak pengguna akhir, mengalihkan sebagian atau seluruh tanggung jawab atas kinerja jangka panjang sistem kepada penyedia teknologi merupakan pendekatan yang masuk akal. Organics siap memenuhi kebutuhan khusus dan preferensi masing-masing klien.

KONTAK PENTING

Untuk informasi lebih lanjut, kontak dapat dilakukan langsung ke kantor pusat di Inggris atau melalui situs web Organics lokal:

www.organicsbali.com

Atau

www.organicsgroup.com

Semua pertanyaan dari negara mana pun akan diarahkan kepada pihak yang sesuai.

